

Konizität	Instrument	Größe	Durchmesser [mm]		Konizität	Zulässige Toleranz	
			D <sub>3</sub>	D <sub>13</sub>		D <sub>3</sub>	D <sub>13</sub>
<b>.02</b>	HERO	25	0,312 ± 0,009	0,513 ± 0,006	2,01 ± 0,011		
	FlexMaster	25	0,294 ± 0,011	0,499 ± 0,005	2,05 ± 0,011	0,310 ± 0,020	0,510 ± 0,020
	HERO	30	0,358 ± 0,008	0,573 ± 0,005	2,15 ± 0,013		
	FlexMaster	30	0,353 ± 0,005	0,558 ± 0,009	2,05 ± 0,009	0,360 ± 0,020	0,560 ± 0,020
	HERO	35	0,410 ± 0,006	0,612 ± 0,008	2,02 ± 0,001		
	FlexMaster	35	0,400 ± 0,004	0,601 ± 0,005	2,01 ± 0,004	0,410 ± 0,020	0,610 ± 0,020
<b>.04</b>	ProFile	25	0,325 ± 0,008	0,722 ± 0,006	3,97 ± 0,007		
	HERO	25	0,370 ± 0,006	0,776 ± 0,010	4,06 ± 0,007		
	FlexMaster	25	0,355 ± 0,003	0,757 ± 0,004	4,02 ± 0,002		
	K <sup>3</sup>	25	0,360 ± 0,004	0,760 ± 0,003	4,00 ± 0,005	0,370 ± 0,020	0,770 ± 0,020
	RaCe	25	0,369 ± 0,012	0,762 ± 0,004	3,93 ± 0,036		
	ProFile	30	0,384 ± 0,004	0,784 ± 0,004	4,00 ± 0,004		
	HERO	30	0,400 ± 0,008	0,798 ± 0,008	3,98 ± 0,008		
	FlexMaster	30	0,470 ± 0,003	0,800 ± 0,002	3,97 ± 0,001		
	K <sup>3</sup>	30	0,400 ± 0,003	0,810 ± 0,006	4,10 ± 0,006	0,420 ± 0,020	0,820 ± 0,020
	RaCe	30	0,421 ± 0,008	0,807 ± 0,012	3,86 ± 0,007		
	ProFile	35	0,455 ± 0,005	0,859 ± 0,005	4,04 ± 0,002		
	ProFile	35	0,458 ± 0,003	0,859 ± 0,004	4,01 ± 0,005	0,470 ± 0,020	0,870 ± 0,020
RaCe	35	0,465 ± 0,013	0,859 ± 0,019	3,94 ± 0,011			
<b>.06</b>	ProFile	25	0,386 ± 0,006	0,987 ± 0,004	6,01 ± 0,005		
	HERO	25	0,427 ± 0,005	0,941 ± 0,004	5,14 ± 0,007	0,430 ± 0,020	1,030 ± 0,020
	FlexMaster	25	0,413 ± 0,004	1,023 ± 0,004	6,10 ± 0,010		
	K <sup>3</sup>	25	0,423 ± 0,005	1,023 ± 0,004	6,00 ± 0,004		
	FlexMaster	30	0,470 ± 0,004	1,084 ± 0,007	6,14 ± 0,006		
	ProFile	30	0,463 ± 0,005	1,050 ± 0,005	5,87 ± 0,004		
	HERO	30	0,489 ± 0,011	0,995 ± 0,005	5,06 ± 0,011	0,480 ± 0,020	1,080 ± 0,020
	K <sup>3</sup>	30	0,479 ± 0,004	1,078 ± 0,003	5,99 ± 0,005		
	ProFile	35	0,510 ± 0,007	1,113 ± 0,008	6,04 ± 0,003		
	FlexMaster	35	0,515 ± 0,004	1,119 ± 0,003	6,03 ± 0,005		
K <sup>3</sup>	35	0,526 ± 0,007	1,129 ± 0,007	6,03 ± 0,005	0,530 ± 0,020	1,130 ± 0,020	

**Tab. 7:** Mittelwerte und Standardabweichungen der Instrumentendurchmesser an den Meßpunkten D<sub>3</sub> und D<sub>13</sub> mit den daraus resultierenden Konizitäten

